



[Увеличить](#) | 2 |

Станок (термотуннель) предназначен для термоусадки пленки, в которую упакованы различные предметы ([образцы упаковок](#)). Термотуннель не сваривает шов, а только посредством горячего воздуха обеспечивает натяжение пленки на поверхности предмета. При наличии технической возможности станок может встраиваться в технологическую линию и работать в комплексе с другим оборудованием. Например, туннель может быть установлен после станка [L450A](#) или аналогичного станка любой другой фирмы. Оборудование самодостаточно, при необходимости, можно использовать и как отдельный станок.

Станок выпускается в двух модификациях:

- [Настольное исполнение A400](#)
- напольное исполнение A450

Нагрев (термоусадку) внутри туннеля обеспечивают разбитые на 3 группы кварцевые инфракрасные лампы. Слева и справа в туннеле расположено по 3 лампы, снизу, под конвейером – 10 ламп. Сверху в туннеле находится вентилятор, который служит для равномерного распределения горячего воздуха в зоне термоусадки. Максимальный размер предмета, который может проходить в туннеле, до 180 мм в высоту и до 350 мм в ширину. В конструкции станка предусмотрен транспортер, скорость которого плавно регулируется от 0 до 10 метров в минуту. Сам транспортер состоит из набора свободно вращающихся роликов.

### Технические характеристики

"Просвет" туннеля (высота x ширина)	180 x 350 мм
Длина туннеля	760 мм
Нагрузочная способность конвейера	5 кг
Скорость конвейера	0-10 м/мин
Применяемая пленка	PVC, PP, PE, POE
Термоусадка	инфракрасная
Рабочая температура внутри туннеля	170 °C
Максимальная потребляемая мощность (со всеми включенными группами тэнов)	7,5 кВт
Транспортные габариты, мм	Дл=1300 x Ш=680 x В=860
Размеры в собранном состоянии, мм	Дл=1235 x Ш=690 x В=1240
Вес	100 кг
Напряжение питания	220 В, 50-60 Гц
Режим работы	круглосуточно
Производство	Китай

- [Настольное исполнение A400](#)
- напольное исполнение A450

Точную производительность указать на станок сложно, т.к. она зависит от типа и толщины пленки, габаритов предмета, скорости транспортера, требуемой "глубины" усадки.

Тип пленки	Толщина, мм	Время усадки, с	Температура, °C
PVC (поливинилхлоридная)	0,02-0,06	5-10	110-130
PP (полипропилен)	0,02-0,04	6-12	130-170
PE (полиэтилен)	0,06-0,20	10-60	150-180
POF (полиолефиновая)	0,03-0,10	8-16	130-170